

PT30を使用した研磨試験

使用ワーク 窒化アルミニウム ALN 50.8mm × 50.8mm 25枚

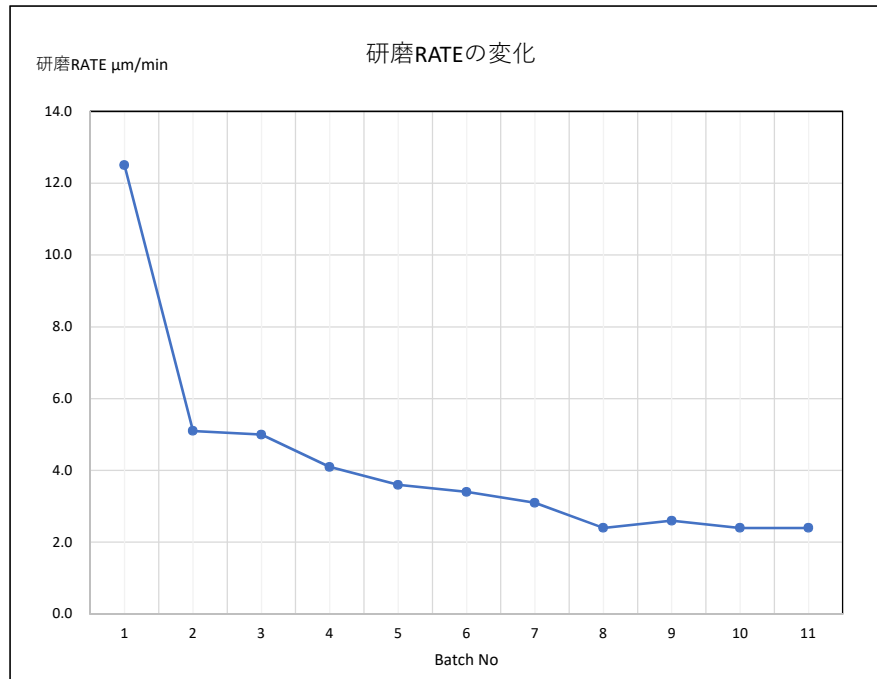
研磨条件 研磨機 9B

初期荷重 40kg 荷重増加 40kg → 200kg (30sec)

研磨荷重 200kg 単位荷重 (面圧) 310g/cm<sup>2</sup> 回転数 40rpm 研磨時間 10min

	研磨前厚みmm		研磨後厚みmm		研磨量 μm	研磨RATE μm/min	面粗さ (μm)	
	①	②	①	②			Ra	Rz
1	1.085	1.085	0.96	0.96	125	12.5	0.487	2.946
2	0.960	0.960	0.909	0.909	51	5.1	—	—
3	0.909	0.909	0.859	0.859	50	5.0	—	—
4	0.859	0.859	0.818	0.818	41	4.1	0.479	3.145
5	0.818	0.818	0.782	0.782	36	3.6	—	—
6	0.782	0.782	0.748	0.748	34	3.4	—	—
7	0.748	0.748	0.717	0.717	31	3.1	—	—
8	0.717	0.717	0.693	0.693	24	2.4	—	—
9	0.693	0.693	0.666	0.667	26	2.6	0.492	3.13
10	0.666	0.667	0.642	0.643	24	2.4	—	—
11	0.642	0.643	0.618	0.619	24	2.4	—	—

研磨RATEの推移



PT100を使用した研磨試験

使用ワーク 窒化アルミニウム ALN 50.8mm × 50.8mm 25枚

研磨条件 研磨機 9B

初期荷重 40kg 荷重増加 40kg → 200kg (30sec)

研磨荷重 200kg 単位荷重 (面圧) 310g/cm<sup>2</sup> 回転数 40rpm 研磨時間 5min

	研磨前厚みmm		研磨後厚みmm		研磨量 μm	研磨RATE μm/min	面粗さ (μm)	
	①	②	①	②			Ra	Rz
1	1.010	1.010	0.887	0.888	123	24.6	0.636	3.894
2	0.887	0.888	0.824	0.824	64	12.8	—	—
3	0.824	0.824	0.776	0.777	47	9.4	—	—
4	0.776	0.777	0.738	0.74	38	7.6	—	—
5	0.738	0.740	0.705	0.706	34	6.8	—	—
6	0.705	0.706	0.674	0.675	31	6.2	—	—
7	0.674	0.675	0.647	0.648	27	5.4	0.623	3.775
8								
9								
10								
11								

